

ПРО №1400/147П від 10.05.2024

Керівникам підприємств,
організацій**Пропозиція роботи оферти**

Шановні пані та панове!

Повідомляємо, що ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» планує проводити тендер на закупівлю продукції:

	Вимоги оферти	
Найменування МТР, нормативно-технічна документація, одиниці виміру, кількість	Додаток 1	Обов'язкова вимога
Інші умови	Відвантаження згідно фактичної ваги	Обов'язкова вимога
Критерії вибору Постачальника	Мінімальна ціна, умови поставки, умови оплати, можливість виконання графіка поставок	Обов'язкова вимога
Валюта контракту	Вказує Постачальник	Обов'язкова вимога
Статус компанії (виробник/представник/трейдер)	Вказує Постачальник	Обов'язкова вимога
Ціна у валюті оферти, без ПДВ	Вказує Постачальник	Обов'язкова вимога
Базис постачання	FCA (Склад Постачальника), Інкотермс 2010	Обов'язкова вимога
Умови оплати	Відстрочка 30 календ. дн. після відвантаження, або пропозиція Постачальника	Обов'язкова вимога
Період поставки	До 31.05.2024р., або пропозиція Постачальника	Обов'язкова вимога
Графік поставки	Вказує Постачальник	Обов'язкова вимога
Оферти відправляти на e-mail	yuliya.tyutyunnik@metinvestholding.com	Обов'язкова вимога
Початок прийому оферт	13.05.2024р. 14:00	Обов'язкова вимога
Закінчення прийому оферт	16.05.2024 р. 14:00	Обов'язкова вимога
Термін дії оферти	До 31.05.2024р. включно, або пропозиція Постачальника	Обов'язкова вимога

Для участі в тендері необхідно своєчасно подати пропозицію, підготовлену в наступному форматі:

- Пропозиція повинна бути складена на фірмовому бланку підприємства і містити розгорнуту інформацію, щодо викладених вище вимог.
- Пропозиція повинна бути підписана керівником, уповноваженим приймати рішення щодо ціноутворення, і завірена печаткою організації.

Відповідальний закупівельник ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»:

Юлія Тютюнник

тел. +380676205762

yuliya.tyutyunnik@metinvestholding.com**Початок прийому пропозицій:** 13.04.2024р. 14:00**Закінчення прийому пропозицій:** 16.05.2024 р. 14:00

Пріоритетні критерії вибору Постачальника:

- умови оплати – відстрочка 30 календарних днів після відвантаження.
- період фіксації ціни – до повного виконання зобов'язань за Договором.

Обов'язкова вимога:

- Згода працювати по типовому договору ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ».

Відповідь просимо надати у повному обсязі та в зазначені терміни. Без вказаних ключових даних, а також після кінцевого терміну надання ofert - пропозиції до розгляду прийматися не будуть.

УВАГА: Згідно з правилами закупівель, прийнятими ТОВ «МЕТІНВЕСТ ХОЛДІНГ», до участі в тендерних торгах допускаються Постачальники, які пройшли процедуру попередньої кваліфікації за відповідними категоріями закупівель номенклатури. За додатковою інформацією прохання звертатися до відповідального закупівельника (контактна інформація вказана вище).

Проводячи тендер, ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» не бере на себе будь-яких зобов'язань щодо укладання Договору з учасником тендеру, в т. ч. з переможцем тендеру, а також, зобов'язань з придбання матеріально-технічних ресурсів у Постачальника, який візьме участь у тендері, в т. ч. у переможця тендеру.

У разі виникнення зауважень щодо роботи тендерного комітету, Ваші претензії прохання направляти на адресу Апеляційної комісії ТОВ «МЕТІНВЕСТ ХОЛДІНГ»:

<https://metinvestholding.com/ru/procurement/appeals-board>

Сподіваємося на взаємовигідну співпрацю!

З повагою,

Начальник управління комерційного сервісу
ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»

Дворковий Р.В.

Виконавець:
Юлія Тютюнник
тел. +380676205762
yuliya.tyutyunnik@metinvestholding.com

	Name of the material		Length, mm	Steel grade	Quantity, mt	Standard	Additional comments
1	балка	IPE120	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	10	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
2	балка	IPE160	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	25	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
3	балка	IPE180	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	35	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
4	балка	IPE200	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	65	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
5	балка	IPE240	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	60	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
6	балка	IPE270	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	25	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
7	балка	IPE300	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	85	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
8	балка	IPE360	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	60	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
9	балка	IPE450	12000 -0/+100	S235/S275 JR+AR	35	EN10025-2:2019; EN 10034:1996; EN 10365:2017, EN 10163-3:2006	
10	уголок	25X25X3	6000 -0/+50	СТ3ПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	66	ДСТУ 2651:2005/EN10025-2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN 10056-1:2017	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм
11	уголок	30X30X3	6000 -0/+50	СТ3ПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	22	ДСТУ 2651:2005/EN10025-2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN 10056-1:2017	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм
12	уголок	32X32X3	6000 -0/+50	СТ3ПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	22	ДСТУ 2651:2005/EN10025-2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN 10056-1:2017	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм
13	уголок	32X32X4	6000 -0/+50	СТ3ПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	44	ДСТУ 2651:2005/EN10025-2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм

						10056-1:2017	
14	уголок	35X35X3	6000 -0/+50	СТЗПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	22	ДСТУ 2651:2005/EN10025- 2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN 10056-1:2017	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм
15	уголок	35X35X4	6000 -0/+50	СТЗПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	22	ДСТУ 2651:2005/EN10025- 2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN 10056-1:2017	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм
16	уголок	40X40X3	6000 -0/+50	СТЗПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	88	ДСТУ 2651:2005/EN10025- 2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN 10056-1:2017	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм
17	уголок	40X40X4	6000 -0/+50	СТЗПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	66	ДСТУ 2651:2005/EN10025- 2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN 10056-1:2017	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм
18	уголок	45X45X4	6000 -0/+50	СТЗПС5/S235+AR/ S275 JR+AR	66	ДСТУ 2651:2005/EN10025- 2:2019; ДСТУ 2251:2018 /EN 10056-1:2017	допуск для товщини полки +0/-0,5 мм
19	квадрат	10X10	6000 -0/+50	СТЗПС/S235+AR/ S275 JR+AR	44	ДСТУ 2651:2005/EN10025- 2:2019; ДСТУ 4746:2018 /EN 10059:2014	
20	квадрат	16X16	6000 -0/+50	СТЗПС/S235+AR/ S275 JR+AR	22	ДСТУ 2651:2005/EN10025- 2:2019; ДСТУ 4746:2018 /EN 10059:2014	
21	полоса	20X4	6000 -0/+50	СТЗПС	15	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4747:2007	
22	полоса	25X4	6000 -0/+50	СТЗПС	5	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4747:2007	
23	полоса	30X4	6000 -0/+50	СТЗПС	22	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4747:2007	
24	полоса	40X4	6000 -0/+50	СТЗПС	22	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4747:2007	
25	полоса	50X4	6000 -0/+50	СТЗПС	22	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4747:2007	
26	полоса	50X5	6000 -0/+50	СТЗПС	22	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4747:2007	
27	круг	16	6000 -0/+50	СтЗпс/сп	66	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4738:2007/EN 10060:2003.	Точність прокатки – В2 (звичайна), як- ість поверхні – 2ГП

28	круг	20	6000 -0/+50	Ст3пс/сп	22	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4738:2007/EN 10060:2003.	Точність прокатки – В2 (звичайна), якість поверхні – 2ГП
29	круг	24	6000 -0/+50	Ст3пс/сп	22	ДСТУ 2651:2005; ДСТУ 4738:2007/EN 10060:2003.	Точність прокатки – В2 (звичайна), якість поверхні – 2ГП
30	круг	28	6000 -0/+50	45	22	ДСТУ 7809:2015; ДСТУ 4738:2007/EN 10060:2003.	Точність прокатки – В2 (звичайна), якість поверхні – 2ГП
31	круг	32	6000 -0/+50	45	22	ДСТУ 7809:2015; ДСТУ 4738:2007/EN 10060:2003.	Точність прокатки – В2 (звичайна), якість поверхні – 2ГП